SUNPOWER®

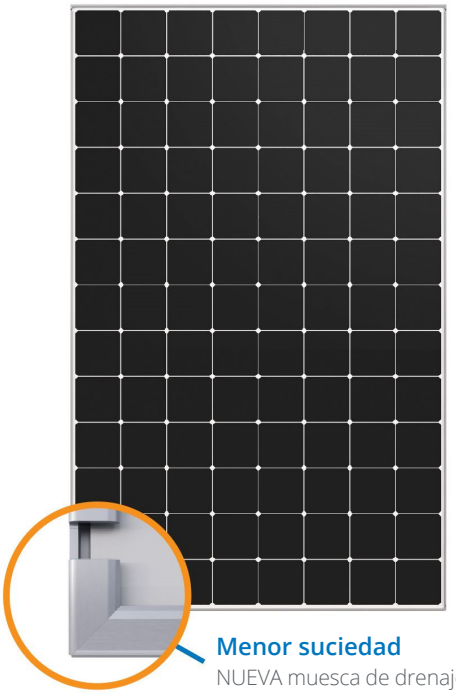
MAXEON®

MAXEON® 3 | 400 W

Somos Certificados RETIE

Panel solar de uso comercial

Los paneles SunPower Maxeon combinan la mejor eficiencia, durabilidad y garantía disponibles hoy en el mercado, lo que da como resultado una energía y unos ahorros a más largo plazo. [1,2]



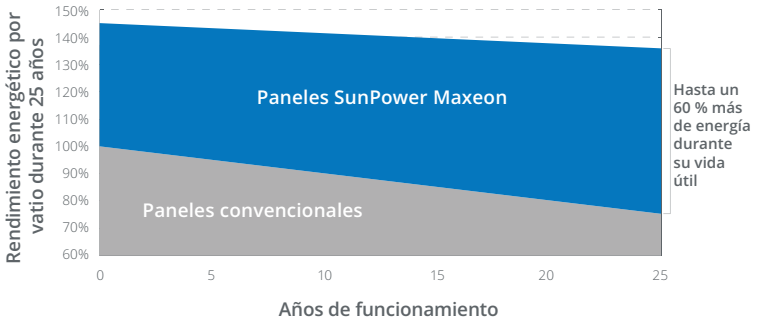
Menor suciedad
NUEVA muesca de drenaje que mejora el rendimiento

Máxima potencia. Diseño minimalista.

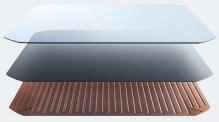
Al generar más potencia y ahorro por espacio disponible, le resultará más fácil cumplir los objetivos de su organización.

Energía y ahorro máximos a lo largo de su vida útil

Diseñados para proporcionar un 60 % más de energía en el mismo espacio durante 25 años en condiciones reales, como periodos de sombra parcial y altas temperaturas. [2]



Básicamente, diferentes. Y mejores.



La célula solar SunPower Maxeon®

- Permite los paneles de la más alta eficiencia disponibles [2]
- Fiabilidad inigualable [3]
- La base patentada de metal sólido evita roturas y corrosión

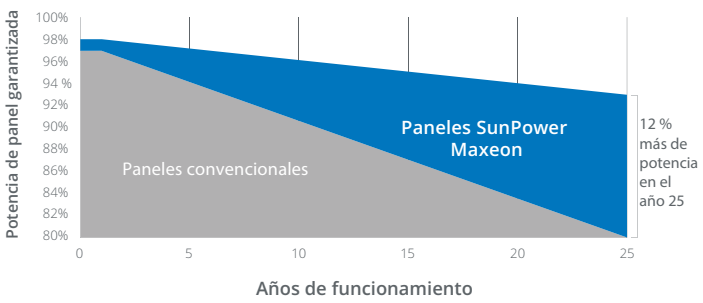
Tan sostenible como la energía que proporcionan

- Número uno en la Silicon Valley Toxics Coalition Scorecard [4]
- Primeros paneles solares en conseguir el reconocimiento Silver de la certificación Cradle to Cradle Certified™ [5] *(pendiente)*
- Contribuye a más categorías LEED que los paneles convencionales [6]

Mejor fiabilidad, mejor garantía

Con más de 25 millones de paneles desplegados en todo el mundo, la durabilidad de la tecnología SunPower está más que demostrada. Es por ello por lo que podemos respaldar nuestros paneles con una excepcional Garantía combinada de energía y producto de 25 años, que incluye la máxima Garantía de energía del sector solar.

MEJOR PRODUCTO · MEJOR GARANTÍA
Confianza Total SunPower 25 años

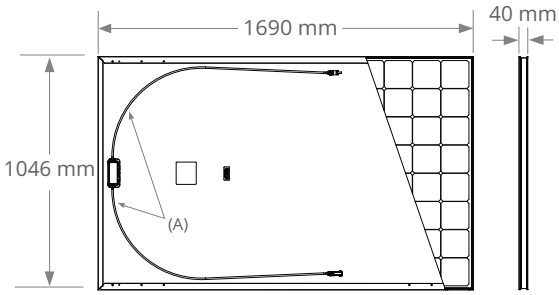


MAXEON® 3 | 400 W Panel solar de uso comercial

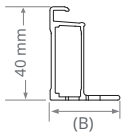
Datos eléctricos			
	SPR-MAX3-400-COM	SPR-MAX3-390-COM	SPR-MAX3-370-COM
Potencia nominal (Pnom) [7]	400 W	390 W	370 W
Tolerancia de potencia	+5/0%	+5/0%	+5/0%
Eficiencia de los paneles	22,6%	22,1%	20,9%
Tensión nominal (Vmpp)	65,8 V	64,5 V	61,8 V
Intensidad nominal (Impp)	6,08 A	6,05 A	5,99 A
Tensión de circuito abierto (Voc)	75,6 V	75,3 V	74,7 V
Intensidad de cortocircuito (Isc)	6,58 A	6,55 A	6,52 A
Máx. tensión del sistema	1000 V IEC		
Fusible de serie máxima	20 A		
Coef. potencia-temperatura	−0,29% / ºC		
Coef. tensión-temperatura	−176,8 mV / ºC		
Coef. intensidad-temperatura	2,9 mA / ºC		

Pruebas y certificaciones	
Pruebas estándar [8]	IEC 61215, IEC 61730
Certificados de gestión de calidad	ISO 9001:2015, ISO 14001:2015
Conformidad con EHS	RoHS (pendiente), OHSAS 18001:2007, sin plomo, REACH SVHC-163 (pendiente)
Sostenibilidad	Cradle to Cradle Certified™ (pendiente)
Prueba de amoniaco	IEC 62716
Prueba de soplado de arena	MIL-STD-810G
Prueba de niebla salina	IEC 61701 (máxima severidad)
Prueba PID	1000 V: IEC 62804
Normas disponibles	TUV

Condiciones de funcionamiento y datos mecánicos	
Temperatura	−40°C a +85°C
Resistencia a impactos	Granizo de 25 mm de diámetro a 23 m/s
Células solares	104 Maxeon Gen III monocristalino
Cristal templado	Templado antirreflectante de alta transmisión
Caja de conexión	IP-68, Stäubli (MC4), 3 diodos de derivación
Peso	19 kg
Máx. carga [9]	Viento: 4000 Pa, 408 kg/m² en cara frontal y posterior Nieve: 6000 Pa, 611 kg/m² en cara frontal
Bastidor	Anodizado plata de clase 2



Perfil de bastidor



A. Longitud del cable: 1200 mm +/-10 mm
B. Lado largo: 32 mm
Lado corto: 24 mm

Lea la guía de instalación y seguridad.

1 El panel SunPower 400 W tiene el 22,6 % de eficiencia en comparación con un panel convencional en matrices del mismo tamaño (310 W, 16 % de eficiencia, aprox. 1,6 m2), 8 % más de energía por vatio (según archivos PAN de PVSyst para clima promedio de la UE) e índice de degradación más lento de 0,5 %/año (Jordan et al., "Robust PV Degradation Methodology and Application". PVSC 2018).
2 DNV "SunPower Shading Study" (Estudio de sombras de SunPower), 2013. Comparado con un panel de contacto frontal convencional.
3 Primer lugar en "Fraunhofer PV Durability Initiative for Solar Modules: Part 3". Revista PVTech Power, 2015.
4 SunPower es número uno en la Silicon Valley Toxics Coalition Scorecard.
5 Cradle to Cradle Certified es un programa de certificación multiatributo que evalúa productos y materiales con el objetivo de comprobar su seguridad para la salud humana y del medio ambiente, optimizar su diseño para ciclos de uso futuros y desarrollar unos métodos de fabricación sostenibles.
6 Los paneles Maxeon2 y Maxeon3 contribuyen además a las categorías de créditos de Materiales y recursos LEED.
7 Condiciones de prueba estándar (irradiancia de 1000 W/m², AM 1,5, 25 °C). Estándar de calibración de NREL: intensidad según SOMS, tensión según LACCS FF.
8 Calificación antiincendios de clase C según IEC 61730.
9 Calculado con un factor de seguridad de 1,5.

Diseñado en EE. UU.
Fabricado en Filipinas (células)
Módulos ensamblados en México

Visite www.sunpowercorp.com para obtener más información.
Las especificaciones incluidas en esta ficha técnica están sujetas a cambios sin previo aviso.

©2019 SunPower Corporation. Todos los derechos reservados. SUNPOWER, el logotipo de SUNPOWER y MAXEON son marcas comerciales o marcas registradas de SunPower Corporation. Cradle to Cradle Certified™ es una marca de certificación con licencia del Cradle to Cradle Products Innovation Institute.

FH solar&led IBERICA
OFFICIAL DISTRIBUTOR
FH Solar & Led Ibérica I info@fhsolarled.com I www.fhsolarled.com
Colombia /México / España/Ecuador
+34 913235993 WhatsApp +34 600027027

SUNPOWER®
MAXEON®