

# Xtender XTS



Modelo	XTS 900-12	XTS 1200-24	XTS 1400-48
<b>Inversor</b>			
Tensión nominal de batería	12 Vdc	24 Vdc	48 Vdc
Rango de tensión de entrada	9.5 - 17 Vdc	19 - 34 Vdc	38 - 68 Vdc
Potencia continua @ 25°C	650** / 500 VA	800** / 650 VA	900** / 750 VA
Potencia 30 min. @ 25°C	900** / 700 VA	1200** / 1000 VA	1400** / 1200 VA
Potencia 5 sec. @ 25°C	2.3 kVA	2.5 kVA	2.8 kVA
Carga máxima	Hasta corto circuito		
Carga asimétrica	Hasta Pcont		
* Detección de carga (stand-by)	2 a 25 W		
Cos φ	0.1-1		
Rendimiento máximo	93 %	93 %	93 %
Consumo OFF/Stand-by/ON	1.1 W / 1.4 W / 7 W	1.2 W / 1.5 W / 8 W	1.3 W / 1.6 W / 8 W
* Tensión de salida	Sinusoidal pura 230 Vac (+/- 2%) / 120 Vac <sup>(1)</sup>		
* Frecuencia de salida	Ajustable 45 - 65 Hz <sup>(1)</sup> ± 0.05 % (controlado por cuarzo)		
Distorsión armónica	< 2 %		
Protección de sobrecarga y corto circuito	Desconexión automática con 3 intentos de reinicio		
Protección de sobre temperatura	Alarma antes de corte y reinicio automático		
<b>Cargador de batería</b>			
* Características de carga	6 etapas: Bulk-Absorción-Flotación-Ecuilización-Flotación reducida-Absorción periódica Número de etapas, umbrales, corriente de fin de etapa y tiempos completamente ajustables con el RCC-02/-03		
* Corriente de carga máxima	35 A	25 A	12 A
* Compensación por temperatura	Con BTS-01 o BSP 500/1200		
Corrección del factor de potencia (PFC)	EN 61000-3-2		
<b>Datos generales</b>			
* Rango de tensión de entrada	XTS 900-12: 150 a 265 Vac / 50 a 140 Vac <sup>(1)</sup>		
Frecuencia de entrada	45 - 65 Hz		
Corriente máx. de entrada (relé de transferencia) / corriente máx. de salida	16 Aac / 20 Aac		
Tiempo de transferencia (UPS)	< 15 ms		
Contactos multifuncionales	Módulo ARM-02 con 2 contactos, en opción		
Peso	8.2 kg	9 kg	9.3 kg
Dimensiones A/a/l [mm]	110 / 210 / 310	110 / 210 / 310	110 / 210 / 310
Índice de protección	IP54		
Declaración UE de conformidad	<b>Directiva de Baja Tensión 2014/35/UE:</b> - EN 50178:1997 <b>Directiva de Compatibilidad Electromagnética (CEM) 2014/30/UE:</b> - EN 62040-2:2006, EN 61000-3-2:2014		
Rango de temperatura de trabajo	-20 a 55°C		
Humedad relativa de funcionamiento	100 %		
Ventilación	Módulo de ventilación ECF-01 en opción		
Nivel acústico	< 40 dB / < 45 dB (sin/con ventilación)		
Garantía	5 años		
Certificado ISO	9001:2008 / 14001:2004		
<b>Accesorios</b>			
Control remoto RCC-02 o RCC-03	•	•	•
Módulo Xcom-232i	•	•	•
Sets de comunicación Xcom-LAN / Xcom-GSM / Xcom-SMS	•	•	•
Controlador del estado de carga de batería BSP	•	•	•
Módulo de entrada remota RCM-10 (3 m de cable)	•	•	•
Módulo con 2 contactos auxiliares ARM-02	•	•	•
Módulo de ventilación ECF-01	•	•	•
Sensor de temperatura de batería BTS-01 (3 m)	•	•	•
Cable de comunicación para 3ph y // CAB-RJ45-8-2	•	•	•
Marco de montaje X-Connect	•	•	•

\* Ajustable con el RCC-02/-03

\*\* Valores mencionados únicamente válidos con el módulo de ventilación ECF-01

(1) Con -01 al final de la referencia, significa 120V/60Hz. Disponible para todos los Xtender excepto el XTH 8000-48

Estos datos pueden cambiar sin preaviso