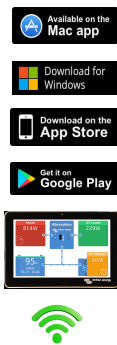


# TORRE SOLAR DE ILUMINACION

## MOVIL 120000Lm

# Súper brillante

## FHS400M



### INTERNATIONAL OFFICES FH SOLAR & LED IBERICA

#### FH SOLAR & LED IBERICA S.L

Oficina Central\*\*  
Núñez Morgado 5  
28036 Madrid  
Tel.+34 913235993  
Mv.+34 600027027  
info@fhsolarled.com  
España /Latam

#### FH SOLAR & LED MEXICO S.A DE C.V

Montecito 38  
Col. Nápoles 03810  
Tel.+52 5536888031  
Tel.+52 5584217977  
W : +52 5511599589  
Ciudad De México  
info@fhsolarled.com  
México

#### FH SOLAR & LED IBERICA S.A.S

Carrera 27 N° 30-16  
Tel.: +57(2) 2253517  
Cel:+57 3009293667  
W : +34 600027027  
Tulua , Valle del Cauca  
info@fhsolarled.com  
Colombia



Tecnología



Libre de Combustibles  
contaminantes



Fabricada para  
todo tipo de clima



Gran autonomía  
operativa

Disminución de  
costos operativos



Libre de contaminación  
auditiva



# FHS400M



# FHS400M

## INFORMACION TECNICA

### Sistema básico :

Marca:	GREENPOWER
Nombre:	Torre de luz solar
Modelo:	<b>FHS400M</b>
Material:	Acero Q235
Tipo:	Para exteriores
Dimensión:	Largo×Ancho×Alto
Transporte:	2250×2200×2200 (mm) 7.4 × 7,2 × 7,2 (pies)
Transporte:	3250×2200×2700 (mm) 10,7 × 7,2 × 8,8 (pies)
Operando:	3250×4400×9000 (mm) 10.7 × 14,4 × 29,5 (pies)
Peso:	1600 kg / 3527 libras
Voltaje del sistema:	CC48V
Temperatura de trabajo:	-20°C~50°C / -4°F~122°F

### Foto :



### Sistema Solar :

Panel Solar :	4 x460W Sunpower Maxeon® o similar (Monocristalino )
Voltaje :	DC48V
Tiempo de carga:	4 a 6 Horas

### Sistema de Baterías :

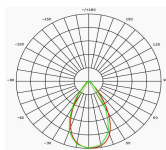
GEL:	8 × 200Ah Ciclo profundo libre de mantenimiento
LFP Battery(Litio):	<b>Opcional</b> LiFePO4 BATTERIES
Voltaje:	CC12V
Serie y Paralelo:	4 en serie, luego en paralelo 19200W·h
Capacidad de potencia:	

### Sistema de Iluminación

LED PHILIPS:	4 X 300W Módulo Tipo para exteriores P65
Clase de protección:	120000 lm
Lúmenes:	20° 40° 60° 90° 110°
Ángulo de haz:	DC48V
Voltaje:	
Tiempo de ejecución:	19,2 horas por batería 13 horas por días

### Sistema de Control:

Controlador solar:	VICTRON
SmartSolar MPPT:	150/70
Eficiencia:	95%+
Monitor de batería:	SmartShunt
Monitor:	Cerbo GX + táctil
Enrutador:	4G y WiFi
Detección y protección:	Cortocircuito Sobrecarga Alto voltaje Alta temperatura Amanecer
Temporizador:	Aislador de batería luz encendida y apagada Mástil arriba-abajo Rotación e inclinación
Toda la máquina:	



60° Optical



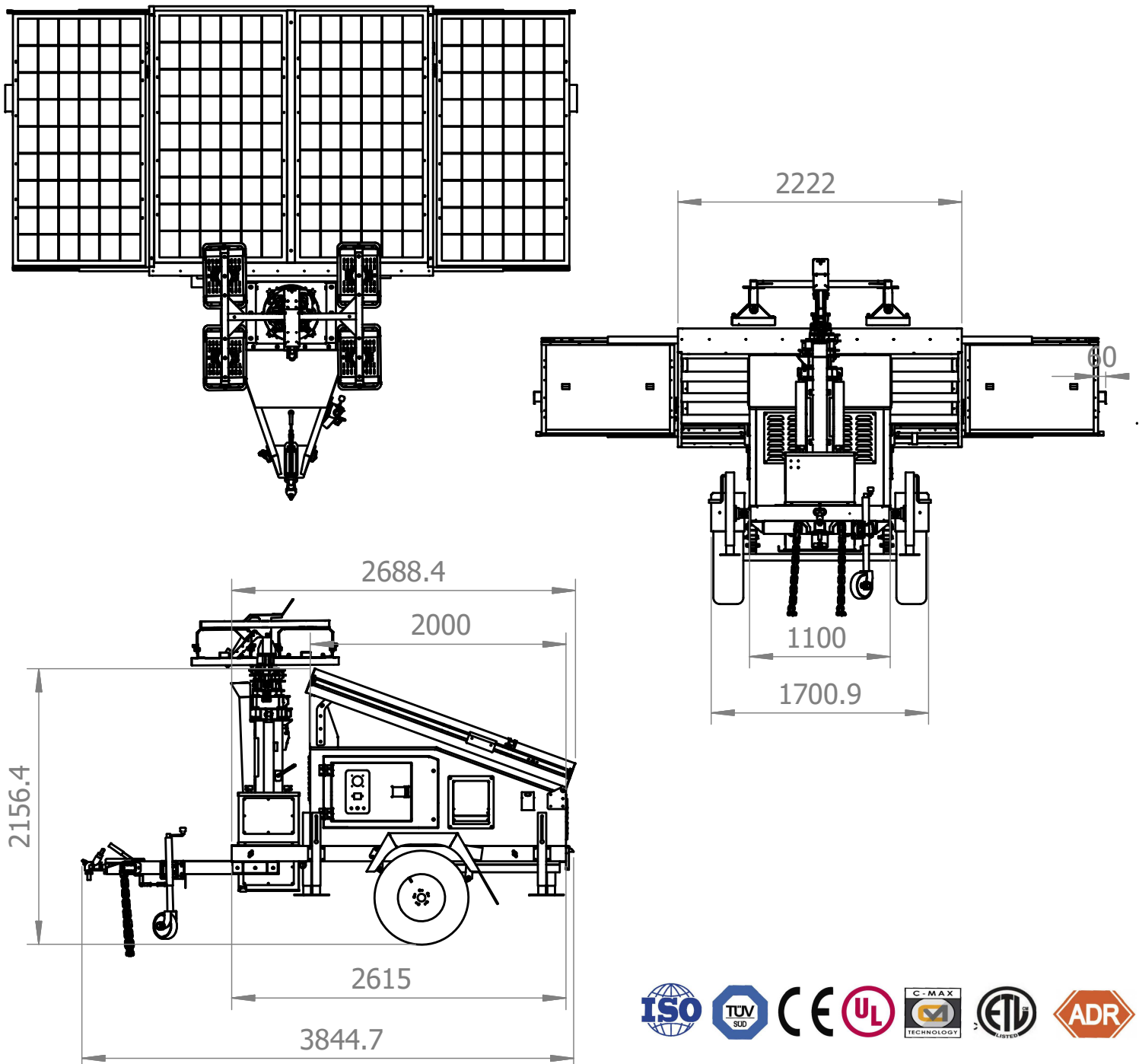
## Sistema de Mastil:

Cuerpo:	Acero Q235 Galvanizado
Cierre:	Acero inoxidable 304 Acero
Cuerda de alambre:	inoxidable 316. / 8mm
Tipo:	Cuadrado / Telescópico
Altura:	9 m / 30 pies
Sección:	9
Inclinación:	360° eléctrico
Cable de resorte:	90° eléctrico
Método de elevación:	Fuente de alimentación
Carga recomendada:	Manual / Hidráulico <b>(Opcional)</b>
	5 kg ~ 100 kg /
	11 libras ~ 220 libras
A prueba de viento:	117 km/h/73 mph

## Sistema de Trailer :

Estándar:	EE. UU./AU/UE
Enganche de remolque:	Tipo de anillo de 50 mm / 2"(Opcional ALKO)
Luz del remolque:	7 pines
Rueda Jockey:	200 mm / 8"
Eje:	Doble /Suspensión
	Freno de golpe
Neumático:	2 x 15 pulgadas
Calzo de rueda:	2
Orificio de montacargas:	2
Balancín:	4 x manual/galvanizado
Garantía:	3 Años

## Dimensiones





## FHS400M



**SUPER-  
MACHINE**