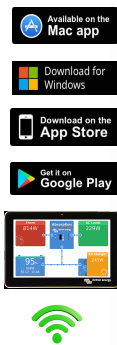


# TORRE SOLAR DE ILUMINACION

## MOVIL 68000 Lm

# Súper brillante

## FHS300M



### INTERNATIONAL OFFICES FH SOLAR & LED IBERICA

**FH SOLAR & LED IBERICA S.L**  
Oficina Central\*\*  
Calle Serrano 110 Planta 1ª  
28006 Madrid  
Tel.+34 913235993  
Mv.+34 600027027  
info@fhsolarled.com  
España /Latam

**FH SOLAR & LED MEXICO S.A DE C.V**  
Montecito 38  
Col. Nápoles 03810  
Tel.+52 5536888031  
Tel.+52 5584217977  
W : +52 5511599589  
Ciudad De México  
info@fhsolarled.com  
México

**FH SOLAR & LED IBERICA S.A.S**  
Carrera 27 N° 30-16  
Tel.: +57(2) 2253517  
Cel:+57 3009293667  
W : +34 600027027  
Tulua , Valle del Cauca  
info@fhsolarled.com  
Colombia



Tecnología



Libre de Combustibles  
contaminantes



Fabricada para  
todo tipo de clima



Gran autonomía  
operativa

Disminución de  
costos operativos



Libre de contaminación  
auditiva



# FHS300M



BLUE POWER



QUALITY FOR LIFE

Available on the  
Mac app

Download for  
Windows

Download on the  
App Store

Get it on  
Google Play



# FHS300M

## INFORMACION TECNICA

### Sistema básico :

|                        |   |
|------------------------|---|
| Marca:                 | GREENPOWER  |
| Nombre:                | Torre de luz solar  |
| Modelo:                | <b>FHS300M</b>  |
| Material:              | Acero Q235  |
| Tipo:                  | Para exteriores   |
| Dimensión:             | Largo×Ancho×Alto<br>2300×1600×2200 (mm)<br>7,5 × 5,2 × 7 (pies) |
| Transporte:            | 3200×1600×2500 (mm)<br>10,5 × 11 × 21 (pies)                    |
| Operando:              | 3250×4400×9000 (mm)<br>10.5 × 11 × 29,5 (pies)                  |
| Peso:                  | 1400 kg / 3086 libras   |
| Voltaje del sistema:   | CC48V   |
| Temperatura de trabajo | -20°C~50°C / -4°F~122°F   |

### Foto :



### Sistema Solar :

|                  |  |
|------------------|--|
| Panel Solar :    | 3 x435W Sunpower<br>Maxeon®<br>o similar (Monocristalino ) |
| Voltaje :        | DC39V  |
| Tiempo de carga: | 4 a 6 Horas  |

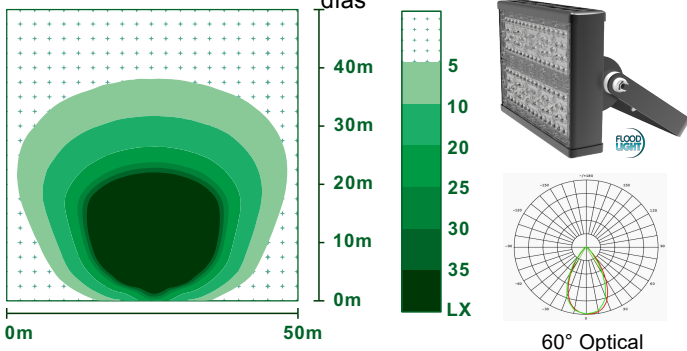
### Sistema de Baterías :

|                        |  |
|------------------------|--|
| GEL:                   | 6 × 200Ah<br>Ciclo profundo libre de mantenimiento |
| LFP Battery(Litio):    | <b>Opcional</b> LiFePO4<br>BATTERIES               |
| Voltaje:               | CC12V  |
| Serie y Paralelo:      | 2 en serie, luego<br>en paralelo                   |
| Capacidad de potencia: | 14400W·h   |

### Sistema de Iluminación

|                      |   |
|----------------------|---|
| LED PHILIPS:         | 4 X 150W Módulo<br>Tipo para exteriores |
| Clase de protección: | P65                                     |
| Lúmenes:             | 68000 lm                                |
| Ángulo de haz:       | 20° 40° 60° 90° 110°                    |
| Voltaje:             | DC48V                                   |

|                      |  |
|----------------------|--|
| Tiempo de ejecución: | 19,2 horas por<br>batería 13 horas por<br>días |
|----------------------|--|



### Sistema de Control:

|                         |   |
|-------------------------|---|
| Controlador solar:      | VICTRON   |
| SmartSolar MPPT:        | 150/35  |
| Eficiencia:             | 95%+  |
| Monitor de batería:     | SmartShunt  |
| Monitor:                | Cerbo GX + táctil   |
| Enrutador               | 4G y WiFi   |
| Detección y protección: | Cortocircuito<br>Sobrecarga<br>Alto voltaje<br>Alta temperatura<br>Amanecer |
| Temporizador:           | Aislador de batería<br>luz encendida y apagada                              |
| Toda la máquina:        | Mástil arriba-abajo<br>Rotación e inclinación                               |



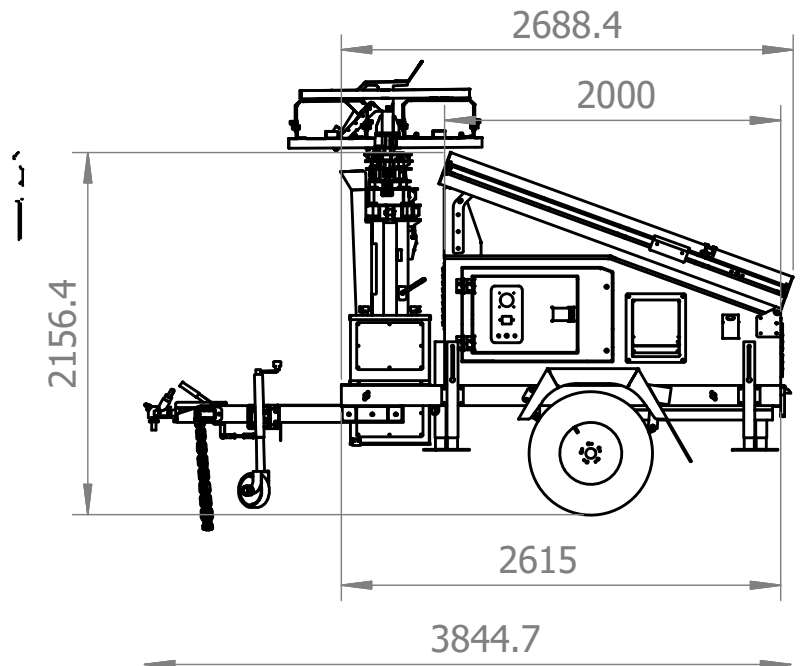
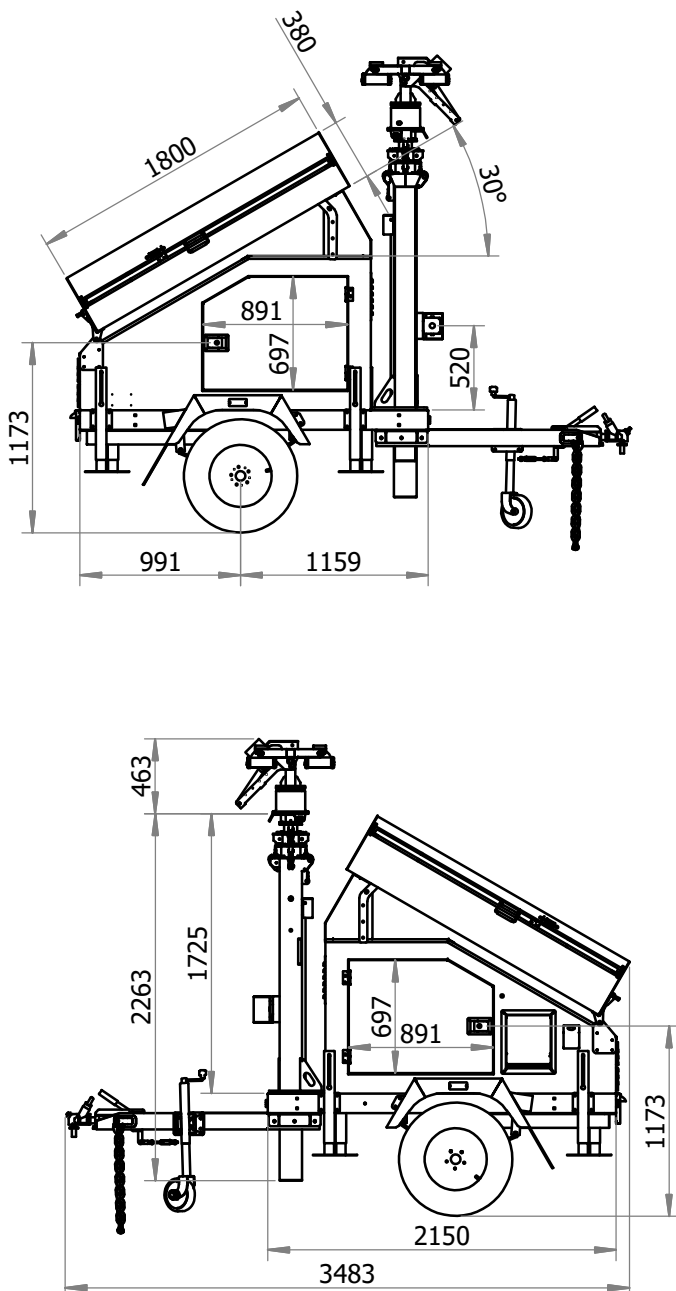
## Sistema de Mastil:

|                      |  |
|----------------------|--|
| Cuerpo:              | Acero Q235 Galvanizado                   |
| Cierre:              | Acero inoxidable 304                     |
| Cuerda de alambre:   | Acero inoxidable 316. / 8mm              |
| Tipo:                | Cuadrado / Telescópico                   |
| Altura:              | 6,5 m / 21,3 pies                        |
| Sección:             | 360° eléctrico                           |
| Inclinación:         | 90° eléctrico                            |
| Cable de resorte:    | Fuente de alimentación                   |
| Método de elevación: | Manual /Eléctrico(Opcional)              |
| Carga recomendada:   | 5 kg ~ 70 kg /<br>11 libras ~ 154 libras |
| A prueba de viento:  | 117 km/h/73 mph                          |

## Sistema de Trailer :

|                          |   |
|--------------------------|---|
| Estándar:                | EE. UU./AU/UE                               |
| Enganche de remolque:    | Tipo de anillo de 50 mm / 2"(Opcional ALKO) |
| Luz del remolque:        | 7 pines                                     |
| Rueda Jockey:            | 200 mm / 8"                                 |
| Eje:                     | Una /Suspensión<br>Freno de golpe           |
| Neumático:               | 2 × 15 pulgadas                             |
| Calzo de rueda:          | 2   |
| Orificio de montacargas: | 2   |
| Balancín:                | 4 × manual/galvanizado                      |
| Garantía:                | 3 Años                                      |

## Dimensiones





## FHS300M



**SUPER-  
MACHINE**