

# TORRE SOLAR DE ILUMINACION SKIT

MOVIL 90000Lm

# Súper brillante

FHS600A-L



# SKIT



## INTERNATIONAL OFFICES FH SOLAR & LED IBERICA

### FH SOLAR & LED IBERICA S.L

Oficina Central\*\*  
Calle Serrano 110 Planta 1ª  
28036 Madrid  
Tel.+34 913235993  
Mv.+34 600027027  
info@fhsolarled.com  
España /Latam

### FH SOLAR & LED MEXICO S.A DE C.V

Montecito 38  
Col. Nápoles 03810  
Tel.+52 5536888031  
Tel.+52 5584217977  
W : +52 5511599589  
Ciudad De México  
info@fhsolarled.com  
México

### FH SOLAR & LED IBERICA S.A.S

Carrera 27 N° 30-16  
Tel.: +57(2) 2253517  
Cel:+57 3009293667  
W : +34 600027027  
Tulua , Valle del Cauca  
info@fhsolarled.com  
Colombia



Tecnología



Libre de Combustibles  
contaminantes



Fabricada para  
todo tipo de clima



Gran autonomía  
operativa

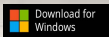
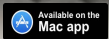
Disminución de  
costos operativos



Libre de contaminación  
auditiva



## FHS600A-L



# FHS600A-L

## INFORMACION TECNICA

### Sistema básico :

Marca:	Greenpower
Nombre:	Solar Light Tower
Modelo:	FHS600A-L
Material:	Acero Q235
Tipo:	Para Exteriores
Dimensión:	Largo×Ancho×Alto
Transporte:	2200×1600×2200 (mm) 7.2×5.2×7 (ft)
Transporte:	2200×1600×2500 (mm) 7.2×5.2×8.2 (ft)
Operando:	2200×3400×7000 (mm) 7.2×11×22.9 (ft)
Peso:	1400kg / 3086lb
Voltaje del sistema:	DC24V
Temperatura de trabajo	-20°C~50°C / -4°F~122°F

### Foto :



### Sistema Solar :

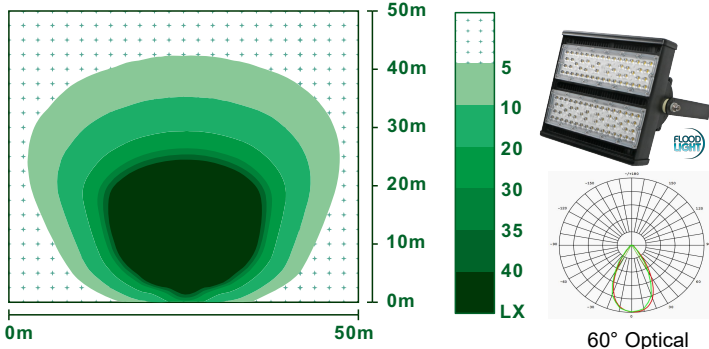
Panel Solar :	3 × 460W Monocrystalline Silicon 72pcs
Voltaje :	DC49V
Tiempo de carga:	4.6 hours

### Sistema de Iluminación

LED PHILIPS: Module 4 × 150W Diamable

Clase de protección:	IP65 Tipo para exterior
Lúmenes:	90000Lm
Ángulo de haz:	20° 40° 60° 90° 110°
Voltaje:	DC24V
Tiempo de ejecución:	19.2 hours

Auto-Lighting



### Sistema de Baterías :

GEL:	6 × 200Ah Ciclo profundo libre de mantenimiento
LFP Battery(Litio):	<b>Opcional</b> LiFePO4 BATTERIES
Voltaje:	CC12V
Serie y Paralelo:	2 en serie, luego en paralelo
Capacidad de potencia:	14400W·h

### Sistema de Control:

Controlador solar:	VICTRON
SmartSolar MPPT:	150/70
Eficiencia:	95%+
Monitor de batería:	SmartShunt
Monitor:	Cerbo GX + táctil
Enrutador	4G y WiFi
Detección y protección:	Cortocircuito Sobrecarga Alto voltaje Alta temperatura Amanecer Aislador de batería luz encendida y apagada Mástil arriba-abajo Rotación e inclinación
Temporizador:	
Toda la máquina:	



## Sistema de Mastil:

Cuerpo:	Acero Q235 Galvanizado
Cierre:	Acero inoxidable 304 Acero
Cuerda de alambre:	inoxidable 316. / 8mm
Tipo:	Cuadrado / Telescópico
Altura:	9 m / 30 pies
Sección:	9
Inclinación:	360 ° eléctrico
Cable de resorte:	90° eléctrico
Método de elevación:	Fuente de alimentación
Carga recomendada:	Manual / Hidráulico( <b>Opcional</b> )
	5 kg ~ 100 kg /
	11 libras ~ 220 libras
A prueba de viento:	117 km/h/73 mph

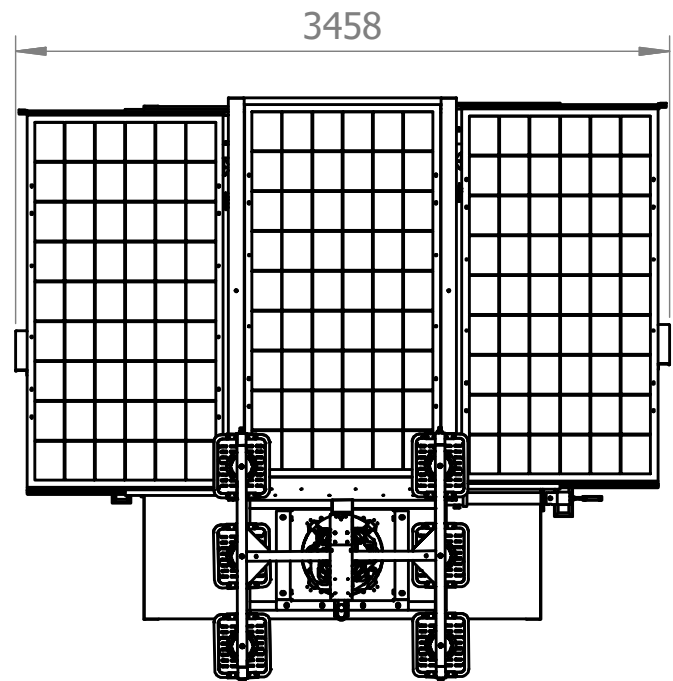
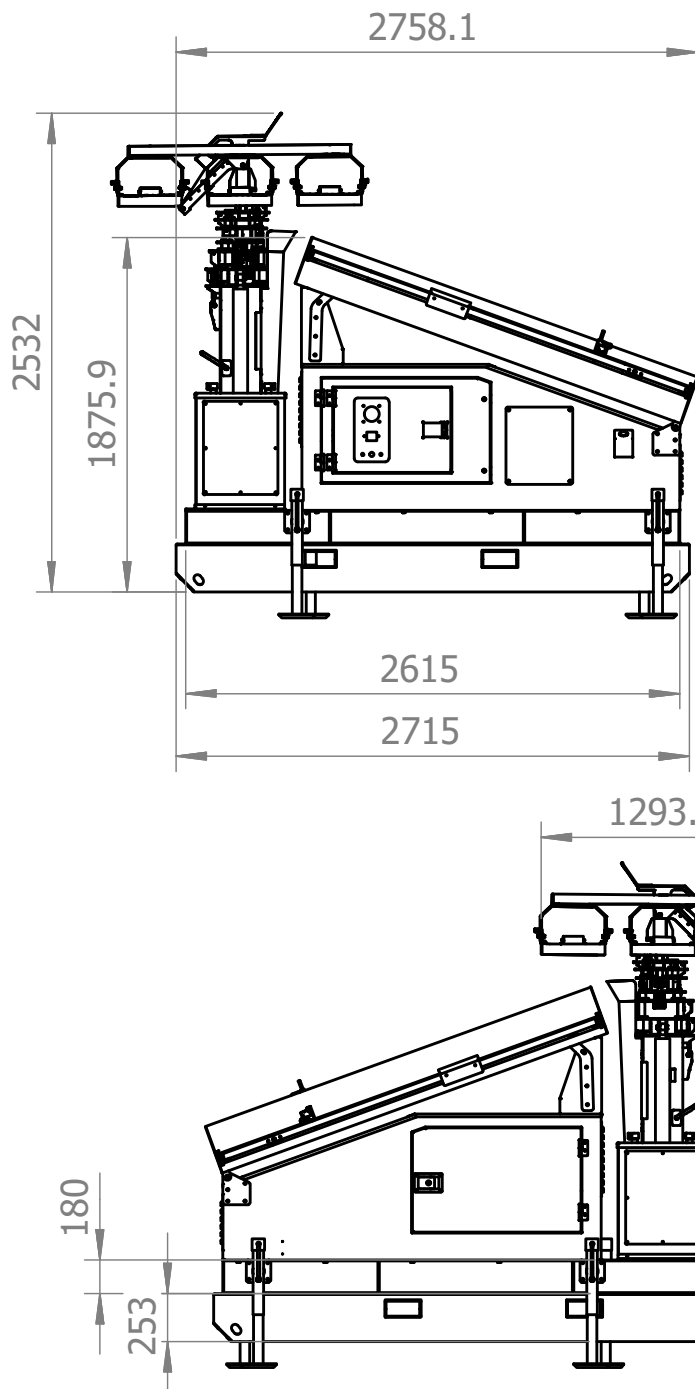
## Sistema de Trailer :

Estándar:	EE.UU. / AU / UE Durable
Patinar:	4
Anillo fijo:	2
Orificio para montacargas:	4 × galvanizado
Balancín	Manual

## Accesorios:

Operación manual:	Manual de piezas
Manual del controlador:	Llave Allen
Llave hexagonal:	

## Dimensiones





## FHS400M-LFP



**SUPER-  
MACHINE**